

MARBLE  
STONE  
CONCRETE

حاجي جاليري  
hajigallery

+973 17741155  
hajigallery.com  
info@hajigallery.com



# NEW TECHNOLOGIES

E' stata completata la ristrutturazione più recente, con Continua+, la tecnologia di riferimento del settore delle lastre che assicura l'integrazione, efficienza e automazione che sono alla base della qualità tecnica ed estetica Artistica, e dei suoi 60 anni di successi.

L'integrazione con le diverse soluzioni di decorazione digitale conferiscono ai nostri prodotti effetti estetici e di profondità senza pari, oltre consentire la realizzazione di prodotti tecnici come top cucina, complementi di arredo e lavorazioni che sincronizzano la decorazione a secco con quella superficiale.

The most recent restructuring project was completed, with Continua+, the industry's technological benchmark for the manufacture of large slabs that insure the integration, efficiency and automation that underlie Artistica's technical and aesthetic quality and its 60 years of success.

The integration with the various digital decoration solutions gives unparalleled aesthetic and depth effect, an ideal solution, as well as allowing the creation of technical products such as kitchen tops, furnishings and processes that synchronize the dry decoration with the surface.



# MADE IN ITALY

Investimenti nel campo della ricerca e realizzazione di prodotti di alta qualità rigorosamente MADE IN ITALY, sinonimo di passione, creatività, design. sviluppo delle ispirazioni provenienti dalla natura combinando effetti, colori e delicate soluzioni indoor&outdoor. Questi sono i valori a cui non possiamo rinunciare.

Investment in research and manufacture high-quality products rigorously MADE IN ITALY, synonymous with passion, creativity, design, development of inspirations from nature combining effects, colors and delicate indoor&outdoor solutions. These are the values that we cannot give up.



# PERSONALIZZA IL TUO SPAZIO: GRANDI LASTRE IN GRES PORCELLANATO 7 FORMATI 3 SPESSORI 7 SUPERFICI

**Costumize your space:  
large porcelain slabs - 7 sizes - 3 thicknesses**

## **7 surfaces:**

silk  
polished  
natural  
silk structure  
natural structure  
outdoor  
honed (*on demand*)



## **6,5 mm**

**Lastre in Gres Porcellanato da 6,5 mm: leggere, facili da tagliare e versatili per rivestire pareti in spazi residenziali o commerciali.**

6,5 porcelain stoneware slabs: light easy to cut and versatile to cover walls in residential or commercial spaces.



## **9 mm**

**Superficie Gres Porcellanato: 9 mm di funzionalità, adatte a una varietà di utilizzi grazie alla loro resistenza e versatilità.**

Porcelain stoneware surface: a 9 mm of functionality, suitable for a variety of uses thanks to their strenght and versatility.



## **20 mm**

**Gres spessorato 20 mm: una superficie da esterno spessorata che coniuga alte prestazioni tecniche e bellezza autentica, adatta anche ai top cucina e bagno.**

Stoneware 20 mm thickness: a thick outdoor surface that combines high technical performance and authentic beauty, the ideal solution for countertops.



# INDICAZIONI GENERALI PER LA MOVIMENTAZIONE, POSA E TAGLIO

## GENERAL INDICATIONS FOR HANDLING, LAYING AND CUTTING

Durante il disimballo delle lastre, è necessario prelevare dal cavalletto le lastre in modo alternato sui due lati, per mantenere e garantire la massima stabilità del carico.

Ove possibile si consiglia l'utilizzo di elevatori meccanici per la consegna al piano delle lastre. • La movimentazione al piano può essere gestita con l'aiuto di un telaio provvisto di ventose per conferire una maggiore stabilità alla lastra. • Eventualmente si possono utilizzare apposite ventose idonee per la movimentazione manuale. • Per spostamenti in ampie superfici è anche possibile utilizzare un carrello per il trasporto delle lastre.

When unpacking the slabs, for safety reason, it is necessary to alternate sides when removing the slabs from the frame – first one side, then from the other. This will maintain and ensure greater stability. Where possible, mechanical lifting systems should be used for delivering slabs above the ground floor. • Handling the slabs on the floor can be managed with the aid of a frame fitted with suction cups to make the slabs more stable. • The appropriate suction cups may be used for manual handling. • For moving the slabs over large surfaces, a forklift can be used.



## POSA LAYING

È fondamentale verificare la planarità, la differenza massima consentita è di 1 mm ogni 2 metri. • Si raccomanda l'applicazione della colla con doppia spalmatura. La prima, sulla lastra da posare, deve essere parallela al lato corto. Mentre la seconda, nella stessa direzione, deve essere applicata al massetto. • Per evitare che le lastre si scheggino durante la fase di posa si consiglia l'uso di un apposito dispositivo per l'accostamento delle lastre. • È necessario l'utilizzo di sistemi di livellatura per rendere perfetta la planarità della superficie posata. • Una volta adagiata la lastra, per eliminare completamente eccessi di aria, è necessario effettuare una battitura, manuale o meccanica, con l'apposito frattazzo anti-rimbalzo, procedendo dal centro verso i lati esterni.

It is essential to check warpage; the maximum tolerance permitted is 1 mm every 2 metres. • A double layer of glue is recommended. The first, on the slab to be laid, must be parallel to the short side, while the second must be applied to the base, and spread in the same direction. • To avoid the slabs being chipped during laying, an appropriate device should be used for placing the slabs next to one another. • Levelling systems are recommended to ensure the surface laid is perfectly level. • Once the slab is in position, excess air should be removed completely by tapping it either manually or mechanically using the appropriate trowel, starting from the centre and moving out towards the sides.



# STUCCATURA GROUTING

Prima di realizzare le fughe, attendere fino alla completa asciugatura del collante.

## Istruzioni:

1. Assicurarsi che i giunti di posa siano vuoti e liberi da ogni traccia di adesivo e/o polveri.
2. Stuccare piccole superfici per volta (4-5 mq) in particolare se si tratta di prodotti strutturati, antiscivolo e levigati, utilizzando apposite spatole in gomma.
3. Eliminare l'eccesso di fugante dalla superficie quando il prodotto è ancora umido, e togliere tutti i residui.
4. Pulire accuratamente con una spugna bagnata in acqua pulita e ripassare con uno straccio umido su tutta la superficie, comprese le fughe.

Wait until the glue has completely dried before grouting.

## Instructions:

1. Ensure that the joints are empty and free from any trace of adhesive and/or dust.
2. Grout small surfaces at a time (4-5 sqm) especially if it is structured, non-slip and polished products, using special rubber spatulas.
3. Remove excess grout from the surface when the product is still wet, and remove all residues.
4. Clean thoroughly with a sponge soaked in clean water and wipe with a damp cloth over the entire surface, including the joints.

# TAGLIO CUTTING

Si raccomanda di effettuare le operazioni di taglio sopra ad un piano perfettamente stabile e planare. • Si consiglia l'utilizzo di una guida di taglio provvista di utensile con la punta diamantata. • Per ottenere il taglio, evitando la rottura del materiale, si consiglia l'utilizzo di apposite pinze troncatrici. • È consigliato anche il taglio delle lastre tramite sega a secco oppure ad acqua con disco diamantato. • Per tagli a L o interni alla lastra si raccomanda la realizzazione di fori in corrispondenza dei vertici per evitare che la superficie si danneggi con la lama del flessibile. • Per realizzare fori circolari sulle lastre si raccomanda di utilizzare una fresa diamantata con il diametro desiderato e di bagnare costantemente la superficie.

Cutting operations should be carried out on a perfectly stable, flat surface. • A cutting guide fitted with a diamond tip tool is recommended. • To cut the slab without breaking the material, the appropriate shears should be used. • The slabs can also be cut with a dry saw or wet saw with a diamond wheel cutter. • For L-shaped cuts or cuts inside the slab, holes should be bored at the vertices to prevent the blade of the cutting disk damaging the surface. • To bore cylindrical holes on the slabs, a diamond cutting tool of the desired diameter should be used, and the surface should be kept wet constantly.

# PARAMETRI PARAMETERS

## Velocità di avanzamento

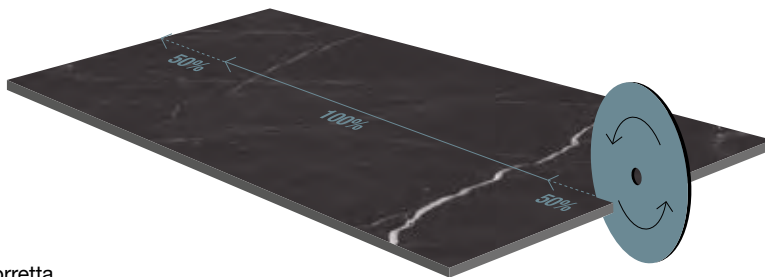
Feed rate

1) Rispettare tutte le norme e le precauzioni alla base di una corretta esecuzione del lavoro: preparazione del sottofondo, composizione della malta o dei collanti, rispetto dei tempi di essiccazione, posizionamento dei giunti di dilatazione, battitura, ecc.

- Minore è il diametro del disco, maggiore è la velocità di rotazione al mandrino.
- Minore è la velocità di avanzamento, maggiore è la qualità del taglio.
- Una minore velocità di avanzamento permette di realizzare una bisellatura ridotta del bordo.
- La velocità di ingresso e di uscita devono sempre essere ridotte del 50% rispetto la velocità di regime.
- Orientamento corretto e quantità di acqua.
- La parte più esposta del disco deve essere ridotta il più possibile, considerando almeno 1mm circa di trapasso oltre lo spessore della lastra.
- La lavorazione avviene con successo se le vibrazioni dovute al taglio sono ridotte al minimo. Per limitare tali vibrazioni è consigliabile mettere sotto la lastra un pannello di legno o di gomma.

2) La posa deve essere effettuata da personale qualificato e con attrezzi adeguati.

La scelta dell'adesivo dipende dalla tipologia delle piastrelle (gruppo di appartenenza e formato), dalla superficie da rivestire e dalla sua destinazione d'uso. Verificare la posa del materiale prima che il collante sia secco, per facilitare eventuali correzioni.



1) Comply with all the rules and precautions required for the correct execution of the work: preparation of the substrate, composition of the mortar or adhesives, compliance with drying times, positioning of expansion joints, beating, etc.

- The smaller the disc diameter, the greater the spindle rotation speed.
- The lower the feed speed, the greater the cutting quality.
- A lower feed speed ensures finishing with reduced chamfer on the edge.
- The infeed and outfeed must always be 50% less than nominal working speed.
- Correct positioning and amount of water.
- As little of the disc as possible must be exposed, considering at least 1mm passing beyond the thickness of the slab.
- Successful machining will be ensured if the vibrations emitted by the cutting operations are reduced to a minimum. To limit the vibrations, place a disposable wooden or rubber-based panel under the slab.

2) The installation must be carried out by qualified personnel and with appropriate tools.

The choice of adhesive depends on the type of tiles (group of belonging and size), the surface to be covered and its intended use. Check the laying of the material before the glue is dry, to facilitate any corrections.

# SISTEMA DI IMBALLAGGIO

## PACKAGING SYSTEM

Consigliamo sempre per ogni cavalletto e per ogni cassa di imballare una sola tipologia di formato. Se necessario, è possibile imballare differenti tipologie di formati, purché siano modulari e assicurandosi di collocare alla base quelli di maggiori dimensioni e di evitare il loro movimento interno. È opportuno spedire i cavalletti in condizioni di pieno carico. Nel caso di trasporto delle lastre via container, è vivamente raccomandato l'utilizzo del cavalletto.

We always recommend for each A-frame and for each crate to pack a single type of size. If necessary, it is possible to pack different types of sizes, as long as they are modular and making sure to place the larger ones at the base and avoid their internal movement. The racks should be shipped in full load condition.

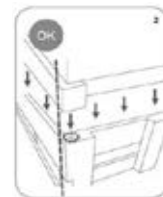
In the case of transport of slabs by container, it is highly recommended to use the A-frame

Lastre 120x278 Cavalletto (Pz sfusi) dimensioni cm 75 x 290 x 160h — Mq lastra 3,34 — Kg lastra 51,44

Lastre per cavalletto 40 — Mq per cavalletto 133,60 — Kg cavalletto pieno 2.200,00

Cassa per lastre 120x278 Cassa in legno (Pz sfusi) dimensioni cm 137 x 292 x 42h — Mq lastra 3,34 — Kg lastra 51,44

Lastre per cassa 20 — Mq per cassa 66,80 — Kg cassa piena 1170,00



Durante la sovrapposizione delle casse, avere cura di centrare esattamente la rosetta della cassa sottostante.

When stacking the crates, take care to center the hooking system of the underlying crate exactly

## MOVIMENTAZIONE DEGLI IMBALLI

### PACKAGING HANDLING

Aprire le forche fino alla massima apertura possibile ed inforcare nel centro esatto degli imballi.

Open the forks until they open as wide as possible and place in the exact centre of the packages.

#### Lato lungo

È l'opzione più indicata. Usare forche lunghe almeno 1,4 m allargate al massimo per coprire il più possibile la superficie dell'imballo.

#### Long side

This is the best option. Use forks at least 1.4 m in length, enlarged to the maximum to cover as much as possible the surface of the packaging.

#### Lato corto

Usare forche lunghe almeno 2,3 m allargate al massimo per coprire il più possibile la superficie dell'imballo.

#### Short side

Use forks at least 2,3 m in length enlarged to cover as much as possible the surface of the packaging

#### CARICO CAMION E CONTAINER

Per caricare gli imballi nei container si possono usare carrelli elevatori oppure è possibile caricare da terra, con l'aiuto di rampe su misura.

#### LOADING TRUCKS AND CONTAINERS

Forklifts can be used to load packages into containers, or they can be loaded from the ground with the help of custom ramps.

Per assicurare il materiale durante il trasporto si raccomanda l'uso di cinghie, tiranti e airbag. Durante il carico assicurarsi sempre che il peso sia distribuito per evitare sbilanciamenti durante la movimentazione. Il calcolo per il riempimento deve sempre tenere conto dei limiti di peso per il trasporto.

The use of straps, tie rods and airbags is recommended to secure the material during transport. During loading always ensure that the weight is distributed to avoid imbalances during handling. The calculation for filling must always take into account the weight limits for transport.



Movimentare gli imballi con cura, uno alla volta, mantenere una velocità ridotta e solamente lungo un percorso pianeggiante.

Handle the packages carefully, one at a time, maintain a reduced speed and only along a flat path.

#### DISPOSIZIONE PER CARICO SU CONTAINER

size 120x278cm  $\rightarrow$  6,5 mm

CONTAINER 20': 10 CRATES — 6 A-FRAME

CONTAINER 40': 20 CRATES — 12 A-FRAME

Mixed crates / A-frame

CONTAINER 20': 10 CRATES — 2 A-FRAME

size 120x120cm  $\rightarrow$  6,5 mm — 9 mm — 20 mm

CONTAINER 20': 12 PALLET

CONTAINER 40': 24 PALLET

size 60x120cm  $\rightarrow$  6,5 mm — 9 mm — 20 mm

CONTAINER 20': 36 PALLET

CONTAINER 40': 72 PALLET

FARE ATTENZIONE AL PESO LORDO MASSIMO

#### ARRANGEMENT FOR LOADING ON CONTAINERS

size 120x278cm  $\rightarrow$  6,5 mm

CONTAINER 20': 10 CRATES — 6 A-FRAME

CONTAINER 40': 20 CRATES — 12 A-FRAME

Mixed crates / A-frame

CONTAINER 20': 10 CRATES — 2 A-FRAME

size 120x120cm  $\rightarrow$  6,5 mm — 9 mm — 20 mm

CONTAINER 20': 12 PALLET

CONTAINER 40': 24 PALLET

size 60x120cm  $\rightarrow$  6,5 mm — 9 mm — 20 mm

CONTAINER 20': 36 PALLET

CONTAINER 40': 72 PALLET

PAY ATTENTION TO THE MAXIMUM GROSS WEIGHT


# CONTAINER




<b>CONTAINER 20' BOX</b>	
Inside Dimensions	
Length in mm	5860
Width in mm	2310
Height in mm	2260-2360
Tare in Kgs	2050-2650
Max gross weight in Kgs	18270-27980


<b>CONTAINER 40' BOX</b>	
Inside Dimensions	
Length in mm	12010
Width in mm	2290-2300
Height in mm	2260-2360
Tare in Kgs	3630-3740
Max gross weight in Kgs	26740-26850


## CONTAINER 20' BOX SLAB 120x278

	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME
	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME
	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME

	<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME
	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES

## CONTAINER 40' BOX SLAB 120x278

	<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES		<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES	
		<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES		<b>SLABS 137x292x42 H</b> 5 CRATES

	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME
	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME
	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME	<b>75x290x160 H</b> 1A FRAME

# PULIZIA E NORME DI MANUTENZIONE

## CLEANING PRODUCTS AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Un pavimento o una parete rivestiti con prodotto ceramico rappresentano sicuramente superfici altamente resistenti all'usura e alle macchie, la cui durata è comunque soggetta al modo in cui vengono usate e mantenute. È sufficiente a tal fine osservare alcune semplici precauzioni, dettate principalmente dal buon senso e dalla conoscenza delle caratteristiche dei materiali.

Prodotti per la pulizia.

Quello che vediamo della superficie piastrellata è costituito da prodotto ceramico e da fughe, di entrambi i quali occorre avere cura. Per la pulizia quotidiana, usare acqua e detersivi neutri adatti, quali quelli specifici in commercio. Evitare di utilizzare prodotti acidi o aggressivi (ad esempio, quelli che si impiegano per la pulizia e la disinquinazione dei sanitari), che potrebbero danneggiare i materiali a base di cemento con cui vengono sigillate le fughe e opacizzare la superficie dei materiali lucidi, levigati o lappati.

Metodi di pulizia.

Per le operazioni di pulizia, limitare a casi di estrema necessità l'uso di strumenti e/o detersivi abrasivi (quali la paglietta di metallo). Evitarne assolutamente l'uso su piastrelle con superficie lucida, più esposte alla visibilità di graffi, scalfitture e opacizzazioni.

Sporco abrasivo.

Si consiglia di prevenire il più possibile la presenza sul pavimento di polvere e sabbia trasportati dall'esterno, poiché aumentano l'effetto abrasivo del traffico pedonale. È sufficiente predisporre uno stuoio all'ingresso dell'abitazione e mantenere il pavimento più pulito possibile.

Prodotti con superficie strutturata.

Le piastrelle con superficie strutturata, i mosaici e i decori a rilievo presentano eccellenti caratteristiche di sicurezza (resistenza allo scivolamento), ma necessitano di particolare cura nella pulizia per eliminare accumuli di sporcizia nelle asperità della superficie. Nella pulizia ordinaria si può utilizzare un normale detersivo neutro, avendo però cura di strofinare in due direzioni: prima seguendo l'orientamento della struttura, poi procedendo trasversalmente.

### IMPORTANTE

1. Si consiglia la massima prudenza nell'uso dei prodotti chimici, seguire attentamente le istruzioni d'uso previste per ogni prodotto.
2. Ogni applicazione di detersivi, acidi o solventi deve essere seguita da abbondante risciacquo e accurata asciugatura.
3. Non usare mai sostanze contenenti Acido Fluoridrico. Vi ricordiamo che smacchiatori spray e antiruggine spesso contengono Acido Fluoridrico.
4. Prima dell'utilizzo di prodotti per la pulizia, in particolare di quelli a base acida, effettuare una prova su una piccola porzione nascosta della superficie da trattare.

Floors or walls tiled are extremely resistant to wear and stains. However, the effective durability of the surface depends on how it is used and maintained. To ensure extended durability, simply follow a few basic precautions, based on common sense and an understanding of the properties of the materials themselves.

Cleaning products.

The exposed side of a tiled surface consists of the ceramic product itself and grout joints. Both components require special care. For everyday cleaning, use water and appropriate neutral detergents commonly found at supermarkets.

Do not use acid or corrosive products (such as those used to remove limescale from kitchen and bathroom sanitary-ware). These may damage the cement based materials used to fill the grout joints and dull the surface of polished, honed and polished materials.

Cleaning methods.

When cleaning, use abrasive products (such as steel wool) and abrasive detergents as little as possible. Never use these products on tiles with polished surfaces, as these are more susceptible to visible scratching and scoring and are more likely to become dull.

Abrasive dirt.

Where possible, keep the floor free of dust and sand carried in from outside, as these increase the abrasive effect of foot traffic. Simply place a doormat at the entrance to your home and keep the floor as clean as possible.

Products with textured surfaces.

Tiles with structured surfaces, mosaics and relief decorations have excellent safety qualities (slip resistance), but require greater care during cleaning to remove the dirt that accumulates in the irregularities in the surface.

For regular cleaning, use a normal neutral detergent, wiping both lengthwise and crosswise to remove all dirt.

### IMPORTANT













1. Use chemical products with extreme caution. Follow carefully the specific instructions for each product.
2. Always rinse and wipe dry thoroughly after using any detergent, acid or solvent.
3. Never use products containing fluorhydric acid. Stain remover and rust remover sprays often contain fluorhydric acid.
4. Before using any cleaning product, especially acidic products, test on a small concealed areas of the surface to be treated beforehand.

Tipo di sporco Type of stain	Indicazioni per la pulizia Cleaning suggestions
Grassi animali o vegetali • Caffè • Coca cola • gelato • salsa ketchup Vegetable and animal fat • Coffee • Coke • Ice cream • Ketchup	Detersivi a base alcalina Alkaline-based detergent
Depositi • Efflorescenze calcaree • Inchiostri • Ruggine e depositi ferrosi Deposits • Calcareous efflorescences matter • Ink • Rust and Oxidations	Detersivo a base acida* Acid-based detergents*
Olii di parti meccaniche • Gomma da pneumatico • Resine o smalti • Cera di candela • Grafite (matita) Grease from machines • Tyre rubber • Paints • Candle wax • Graphite (pencil)	Solvente Solvent
Birra • Vino • Piombatura da levigatura Beer • Wine • Lead finishing of the polish process	Detersivi a base alcalina • Detersivo a base acida* Alkaline-based detergent • Acid-based detergents*
Lampostil Felt tipped pen	Solvente • Detersivo a base acida* Solvent • Acid-based detergent*
Olio di lino Linseed oil	Detersivi a base alcalina • Solvente Alkaline-based detergent • Solvent
Pulizia quotidiana Daily cleaning	Acqua e detersivi neutri Water and neutral detergents

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## TECHNICAL FEATURES

Gres Porcellanato Rettificato - Rectified Porcelain Stoneware

CARATTERISTICHE TECNICHE PHYSICAL PROPERTIES	NORME NORMS	VALORE PRESCRITTO DALLE NORME REQUIRED STANDARDS	VALORE ARTISTICA 3 ARTISTICA 3 VALUES
 <b>Dimensione media di ogni piastrella</b> Length and width of the average sizes tiles	10545-2	+0,5	CONFORME
 <b>Assorbimento d'acqua</b> Water absorption	ISO 10545-3	≤ 0,5%	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza alla flessione</b> Bending strength	ISO 10545-4	<b>Spessore / Thickness &gt; 7,5 mm</b>	<b>Conforme</b> Comply with
		<b>Modulo di rottura &gt; 1300 N</b> Breaking resistance > 35 N/mm <sup>2</sup> Module of ropture > 1300 N <b>Sforzo di rottura &gt; 35 N/mm<sup>2</sup></b>	
 <b>Resistenza all'abrasione profonda</b> abrasion deep resistance	ISO-10545-6	minore di 175mm <sup>2</sup> (volume asportato-volume removed)	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Durezza (Scala Mohs)</b> Hardness (Mohs scale)	(EN 101)	<b>Non in vigore</b> Not in force	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Coefficiente di dilatazione termica lineare</b> Coefficient of linear thermal expansion	ISO 10545-8	≤ 9x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza agli sbalzi termici</b> Thermal shock resistance	ISO 10545-9	<b>Nessun campione deve presentare difetti visibili</b> No sample must show visible defects	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza al gelo</b> Frost resistance	ISO 10545-12	<b>Nessun campione deve presentare rotture o alterazioni apprezzabili della superficie</b> No sample must show breaks or evident alterations of the surface	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza all'attacco chimico</b> Chemical resistance	ISO 10545-13	<b>Metodica di prova disponibile</b> Testing method available	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza alle macchie</b> Stain resistance	ISO 10545-14	<b>Classe 3 min</b> Minimum class 3	<b>Conforme</b> Comply with
 <b>Resistenza dei colori alla luce</b> Color resistance to light	DIN 51094	<b>Non devono presentare apprezzabili variazioni di colore</b> No noticeable color change	<b>Campioni inalterati in brillantezza e colore</b> No change in brightness or color
 <b>Resistenza allo scivolamento</b> Slip resistance	B.C.R.A.	> 0,40	<b>Valore fornito a richiesta</b> Value supplied on demand
	ASTM C 1028	> 0,60	
	ANSI A 137.1	> 0,42 WET	
	DIN 51130	10° < α ≤ 19° = R10 19° < α ≤ 27° = R11 27° < α ≤ 35° = R12	
	DIN 51097	Da 12° a 18° - A Da 18° a 24° - B > 24° - C	
	AS/NZS 4586	SRV: 35-44	
	ENV 12633	-	
	BS 7976-2	> 36	

<sup>1</sup> Escluso i prodotti lappati / Polished products are excluded

\* Mohs ≥ 5 Superficie Lappata / Polished surface

Grado di variazione cromatica  
Degree of colour change






**V1** Aspetto uniforme  
Uniform appearance

**V2** Lieve variazione  
Slight appearance

**V3** Moderata variazione  
Moderate appearance

**V4** Forte variazione  
Substantial appearance

# IMBALLI PACKAGING

formato size	spessore thickness	imballo packaging	pz/scat pcs/box	mq/scat m <sup>2</sup> /box	kg/mq kg/sqm	scat/imb box/pack	pz totali pcs total	mq totali sqm total	kg/imb kg/pack	kg totali kg total		€	
120x278	6,5	cassa/crate			15,40		20	66,80	149,00	1170,00	L 292 H 42 P 137	 145,00	
		cassa/crate			15,40		da 1 a 10 pz		125,00			130,00	
		cavalletto A-frame			15,40		40	133,60	150,00	2001,00	L 290 H 10 P 137	 280,00	
120x240	9	cassa/crate			19,60		20	57,60	126,00	1255,00	L 266 H 43 P 136	 115,00	
	20	cassa/crate			46,70		7	20,16	126,00	1067,00			
					<b>kg/scat kg/box</b>								
120x120	6,5	pallet con sponde pallet with sides	2	2,88	44,35	20	40	57,60	40,00	927,10	L 143 H 50 P 123	 42,00	
	9		2	2,88	56,45	18	36	51,84		1056,10			
	20	pallet	1	1,44	67,25	16	16	23,04		1116,00			
60x120	6,5	pallet	2	1,44	22,18	40	80	57,60	20,00	907,20			
	9	pallet	2	1,44	28,25	36	72	51,84		1036,00			
	20	pallet	1	0,72	33,62	36	36	25,92		1230,46			
80x160	9	pallet con sponde pallet with sides	2	2,56	50,17	21	42	53,76	48,00	1101,60	L 170 H 45 P 100	 65,00	
	20		1	1,28	64,00	18	18	23,04		1120,00			
7x120 battiscopa	6,5 - 9	scat/box	9	7,20									

I DATI RELATIVI AGLI IMBALLI E AI PESI POSSONO SUBIRE DELLE VARIAZIONI  
INFORMATIONS AND DETAILS RELATED TO PACKAGING AND WEIGHT ARE SUBJECT TO CHANGE

## CERTIFICAZIONI CERTIFICATIONS

